



## Подливочный состав Индастро Иннолайн NC60 – 25 кг



Подливочный состав Иннолайн NC60 предназначен для высокоточного монтажа промышленного оборудования и подливки под опорные части колонн. Толщина укладки от 10 до 100 мм.

### Преимущества :

- Высокая растекаемость готового раствора.
- Является безусадочным
- Быстрый набор прочности
- Слой нанесения от 10 до 100 мм

### ОПИСАНИЕ

Иннолайн NC60 изготовлен на основе цемента, фракционированного песка и модифицирующих добавок. Продукт экологически безопасен, не содержит вредных примесей, оказывающих отрицательное воздействие на здоровье человека. Соответствует действующим на территории Российской Федерации санитарно-гигиеническим нормам.

Продукт изготовлен в соответствии с ТУ производителя из экологически чистого сырья.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подливочный состав Иннолайн NC60 применяется для высокоточного монтажа промышленного оборудования и подливки под опорные части колонн:

Прессы, станки  
Генераторы, насосы компрессоры  
Подъемно-транспортное оборудование  
Дизельные двигатели  
Опалубка

**ООО «СВСТОП»** [www.remontpodvalov.ru](http://www.remontpodvalov.ru)

## **УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РЕМОНТНЫХ РАБОТ**

### Подготовка основания

Перед применением необходимо удалить разрушенный слой бетона до прочной основы с помощью легкого перфоратора, игольчатого пистолета или водопескоструйной установки. С поверхности бетона необходимо удалить пыль, масляные пятна и другие загрязнения, препятствующие сцеплению материала с поверхностью, а также придать поверхности шероховатость. Необходимо также тщательно очистить болты и опорную поверхность основания станины (опорную плиту оборудования) от жировых и масляных пятен, пыли и других загрязнений, которые могут помешать гидратации цемента. На основании станины должны быть сделаны отверстия для выпуска воздуха. Установите, выровняйте и отнивелируйте оборудование и убедитесь в том, что на последующих этапах работ место окончательной установки изменяться не будет. После установки и нивелировки оборудования, бетон фундамента необходимо пропитать водой перед тем, как заливать подливочный состав. Избыток воды удалить сжатым воздухом или ветошью.

### Устройство опалубки.

Опалубка должна быть изготовлена из прочного водонепроницаемого материала в целях предотвращения вытекания подливочного состава Иннолайн, должна быть надежно закреплена для того, чтобы выдержать давление состава после заливки и выравнивания. Со стороны, откуда будет заливаться подливочный состав следует предусмотреть зазор в 150 мм между той стороной, куда он будет заливаться, и основанием станины оборудования. С боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами станины. Опалубку следует загерметизировать для предотвращения утечки.

### Приготовление раствора

Для приготовления раствора содержимое мешка при постоянном перемешивании высыпать в ёмкость с чистой водой (пропорцию смотри на стикере) и перемешать до образования однородной массы. Перемешивание производится профессиональным миксером. Замешивание материала миксерами гравитационного типа, а также вручную, не рекомендуется. Раствор необходимо выдержать 3-5 минут, а затем повторно перемешать. После этого раствор готов к применению. Время использования материала указано на стикере. При повышении вязкости раствора в емкости (в пределах времени жизнеспособности) необходимо тщательно перемешать его без добавления воды. **Не допускать передозировку воды!!!** Для приготовления раствора использовать только чистые емкости, инструменты и воду.

### Нанесение

При заливке подливочного состава необходимо убедиться в точность установки оборудования с помощью уровня, помещенного на основание станины оборудования. Необходимо исключить вибрацию от работающих рядом станков на время, пока уложенный подливочный состав Иннолайн схватится и наберет начальную прочность

(не менее 10-12 часов при температуре +20 С), так как вибрация может снизить прочность сцепления материала с основанием станины. Раствор следует заливать непрерывно и только с одной стороны, чтобы избежать захвата воздуха. Вовлеченный воздух следует выпускать через отверстия, предварительно проделанные в опорной плите. Гарантированное качество выполнения работ обеспечивает стальной трос или гибкий стержень, предварительно уложенный между основанием и опорной плитой. Возвратно-поступательные движения троса во время укладки равномерно распределяют материал, и исключают защемление воздуха. После нанесения подливочного состава необходимо защищать поверхность от потери влаги не менее, чем на 24 часа. Уход можно осуществлять либо распылением воды, либо накладывая влажную мешковину.

## **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

**ВНИМАНИЕ!!!** Смесь содержит цемент. Во время проведения работ следует защищать кожу и глаза. При попадании раствора в глаза и на кожу тщательно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Марочная прочность на сжатие (изгиб), МПа 1 сутки	35 (5)
Марочная прочность на сжатие (изгиб), МПа 7 сутки	50 (8)
Марочная прочность на сжатие (изгиб), МПа 28 сутки	60 (10)
Адгезионная прочность, МПа 28 сутки	1,5
Модуль упругости, МПа	>30000
Расход на 1 мм, кг/м <sup>2</sup>	1,9-2,1
Толщина укладки, мм	10-100
Жизнеспособность, мин	60
Пропорция воды, л/кг	0,12
Температура проведения работ, оС	+5....+30
Крупность заполнителя, мм	3
Морозостойкость, циклы	300
Срок хранения, месяцы	12

## **СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ**

Срок хранения в сухом помещении в заводской упаковке составляет 12 месяцев от даты изготовления.

**Поставщик: ООО «СВСТОП»**



**Инъекционные материалы и оборудование для профессионалов**

Тел.: +7 (495) 995-07-71

Е-mail: [info@remontpodvalov.ru](mailto:info@remontpodvalov.ru)

Сайт: [remontpodvalov.ru](http://remontpodvalov.ru)

ОГРН: 1147746646926

ИНН: 7722845874

КПП: 772201001

**ООО «СВСТОП»** [www.remontpodvalov.ru](http://www.remontpodvalov.ru)